

P0565 - 巡航 “On/Off” 信號干擾

1

EC

3

4

5

6

7

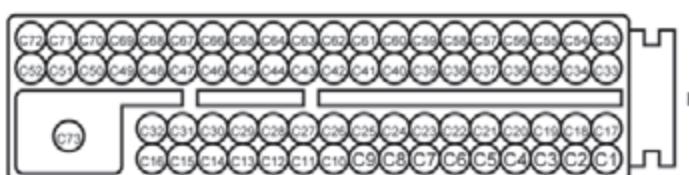
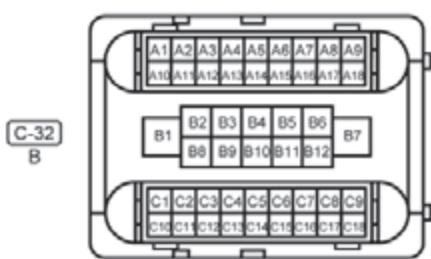
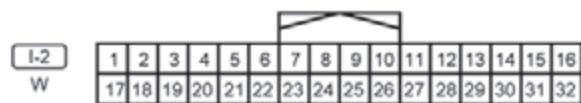
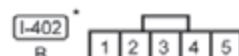
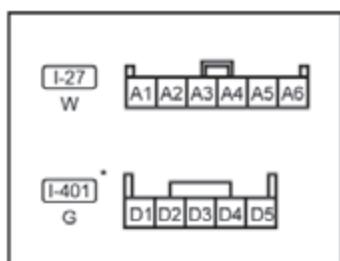
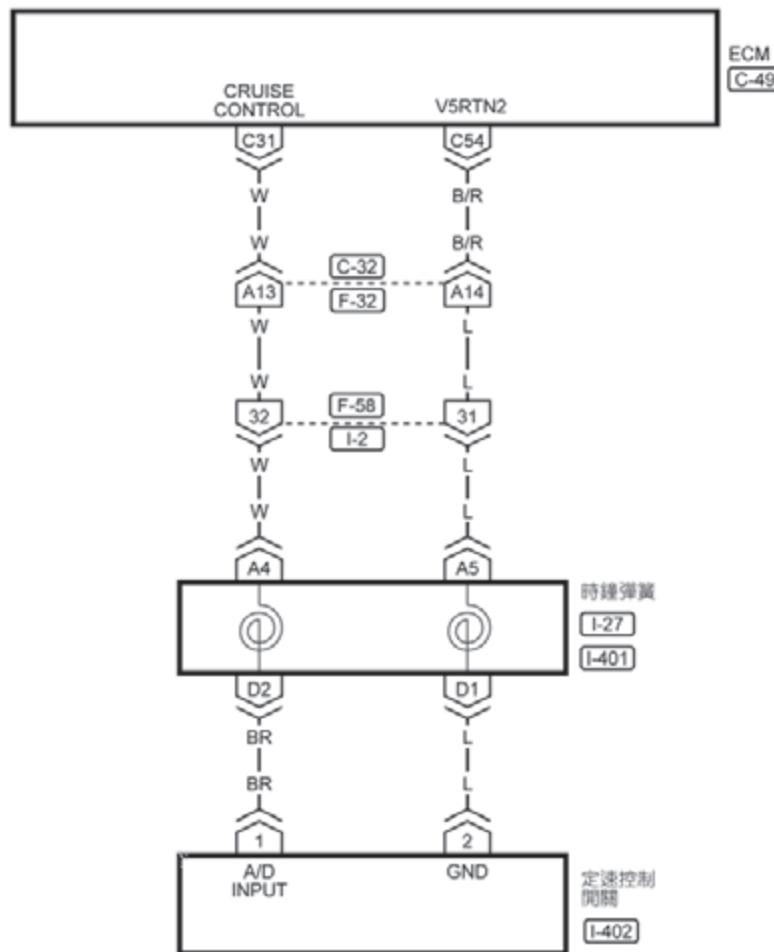
8

9

10

11

12



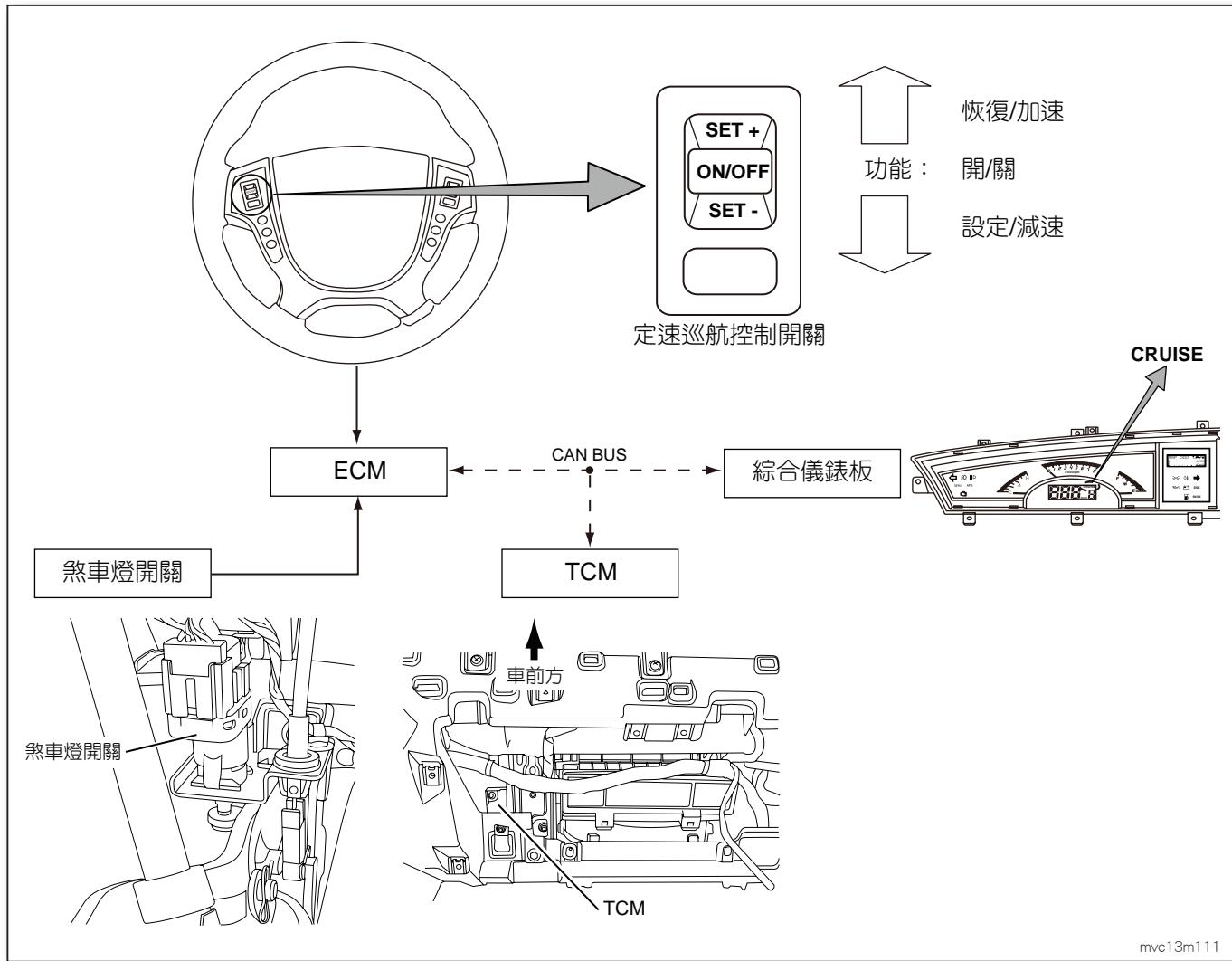
*: 此接頭未顯示在線束配置 (PG 章節) 中。

mvc13wf10

故障碼檢修

零件說明

定速控制由ECM、TCM、煞車燈開關、定速控制開關及綜合儀錶板所組成的系統。此定速控制為全電子式的控制(其定速作動器為電子節氣門(ETC))。



故障設定條件

當ECM偵測到定速控制由ON-OFF相互切換時的標準時間過長(輸入認定)，或是卡住無作用，此故障碼就會被設定。

可能故障原因

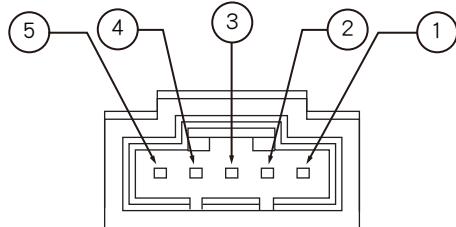
- (1) 定速控制開關輸入鍵安裝不當。
- (2) 定速控制開關損壞。

零件端端子定義

1

零件端腳位定義

EC



1號端子：定速控制開關(+)

2號端子：定速控制開關(-)

3號端子：搭鐵

4號端子：RADI開關訊號

5號端子：電源

3

4

5

6

7

標準值

8

零件規格

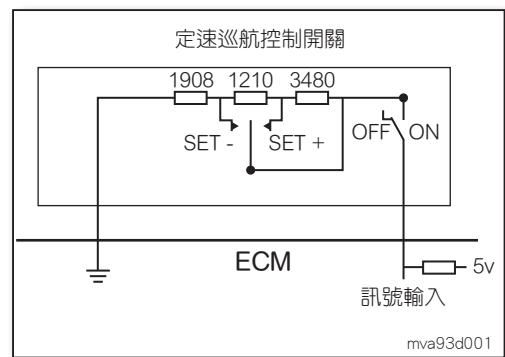
9

工作電壓	5V (從ECM提供)			
操作電壓	0V~5V			
ECM內部電阻值	2.43K (Ω)、 5V			
電阻值誤差	± 1%			
操作狀態	狀態	量測電阻值(Ω)	輸入電壓 (V)	
	ON	1908+1210+3480	標準值	最小值
	OFF	開路	3.654	3.503
	ON及RES/+	1908+1210	5	4.95
	ON及SET/-	1908	2.810	2.658

10

11

12



故障碼檢修

定速巡航控制作動的條件

1. 按下 “ON/OFF” 按鈕。
2. 按下 “SET/-” 按鈕。
3. 煞車踏板未踩下。
4. 車輛的速度是介於40km/h~200km/h之間。
5. 自動變速箱檔位介於2檔~5檔之間。
6. 系統的電壓值介於9V~18V之間。
7. 電子節氣門(ETC)功能正常。
8. 無相關定速或是電子節氣門(ETC)的故障碼存在。

定速巡航控制解除的條件

當下列任一狀況成立時，定速可能會解除：

1. 煞車踏板已踩下。
2. 再一次按下 “ON/OFF” 按鈕(關閉定速巡航控制)。
3. 車輛的速度低於40km/h或是高於200km/h。
4. 自動變速箱位於第1檔位。
5. 電瓶電壓低於ECM的設定。
6. 引擎於行駛中熄火。
7. 電子節氣門(ETC)有故障存在。
8. ECM及定速巡航控制相關的零件有故障存在。

診斷程序

1 檢視故障碼狀態

1. 連接診斷儀器到車上。
2. 點火開關ON，讀取故障碼並將其記錄下來。
3. 消除故障碼。
4. 點火開關OFF，等待數秒。
5. 發動引擎，準備執行路試。

路試程序：以40 km/h以上的速度、確認變速箱檔位在二檔以上行駛車輛，時間至少為5分鐘，並於空曠、安全的道路上，進行相關的故障症狀模擬作動測試。

6. 完成路試後，將車輛行駛至服務廠內，使用診斷儀器讀取故障碼。

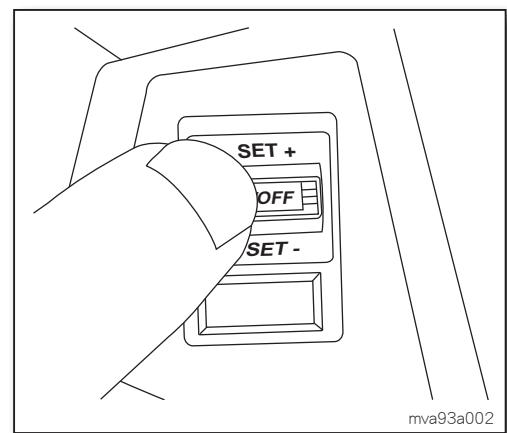
檢查是否出現相同的故障碼？

是 ➤ 到2。

否 ➤ 故障碼的觸發原因，可能為間歇性故障所引起。[請參閱EC-390， “間歇性事件的故障診斷” 。](#)

2 檢查定速控制開關1

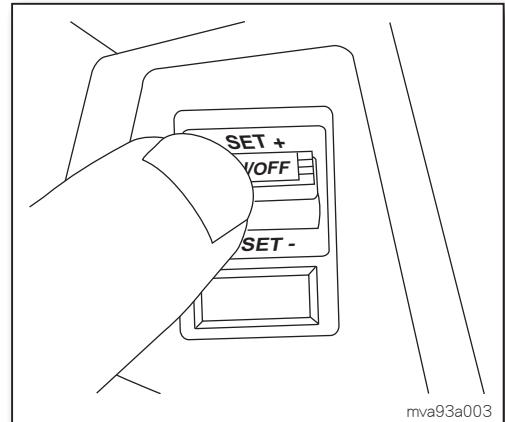
1. 點火開關 “OFF” 。
 2. 以目視檢查定速控制開關上是否有異物殘留，若有則清除異物。
 3. 以左手大拇指檢查定速控制開關操作正常性，如下開關檢查流程圖1~3。
- 開關流程圖1
- 以垂直上下壓按方式作檢查，開關上下作動是否正常



故障碼檢修

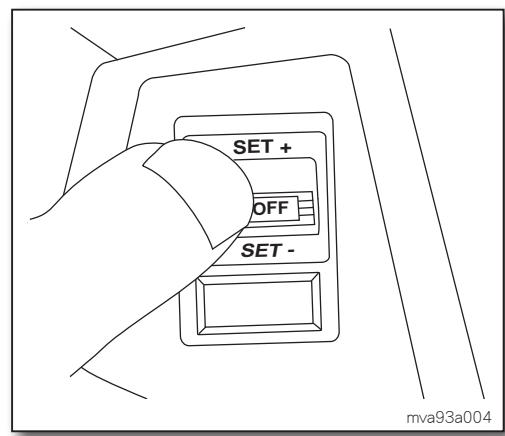
開關流程圖2

- 以上壓下放方式作檢查，開關RES/+作動是否正常



開關流程圖3

- 以下壓上放方式作檢查，開關SET/-作動是否正常



4. 判定定速控制開關操作是否正常。

OK或NG

OK ➤ 到3。

NG ➤ 更換定速控制開關。

執行車輛完修確認程序。[請參閱EC-391， “車輛完修確認程序” 。](#)

3 檢查定速控制開關2

1. 檢查定速控制開關。[請參閱EC-381， “標準值” 。](#)

OK或NG

OK ➤ 再次檢查各接頭是否連接不良或鬆動，如有故障則修理或更換。

執行車輛完修確認程序。[請參閱EC-391， “車輛完修確認程序” 。](#)

NG ➤ 更換定速控制開關。

執行車輛完修確認程序。[請參閱EC-391， “車輛完修確認程序” 。](#)